



Гелькоут матричный ИГП

Описание

Двухкомпонентный тиксотропный наполненный эпоксидный состав, на основе модифицированной эпоксидной смолы и смесового отвердителя аминного типа. В состав гелькоута входят кремнеорганические добавки и металлическая пудра, что позволяет добиться высоких показателей теплостойкости более 150°C.

Не содержит летучих растворителей, отверждается при низких температурах и в условиях повышенной влажности.

Область применения

Матричный гелькоут ИГП используется для нанесения покрытий с высокими физико-механическими характеристиками для создания жестких формообразующих матриц можно использовать для нанесения покрытий, при повышенных температурах, в качестве составов для ремонта изделий из бетона, стеклопластиков, дерева и металла, применяемых в контакте с холодной и горячей водой, щелочами любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей), а также в качестве гелькоута при изготовлении матриц. Позволяет осуществлять ремонт вертикальных поверхностей и потолка, обеспечивает высокое качество и гладкость поверхности, не дает усадки.

Способ применения

Перед применением оба компонента необходимо довести до комнатной температуры. Компонент А можно фасовать шпателем или металлической лопаткой. Компонент Б содержит минеральные наполнители, способные осаживаться на дне тары. Перед фасовкой Компонента Б, его необходимо тщательно перемешать до однородного состояния.

После навески обоих компонентов, их необходимо тщательным образом перемешать в течении 1,5-3 минут, собирая части материалов со дна и стенок емкости для смешивания.

Правильно перемешанный материал имеет светло-коричневый цвет без разводов и разноцветных участков. Гелькоут наносится на подготовленную модель тонким и плотным слоем с помощью плоской флейцевой кисти небольшого размера. Поверхность модели должна быть обработана разделительным составом, так как материал имеет очень высокие адгезионные показатели. Материал рекомендуется наносить в два слоя. Второй слой гелькоута наносится «на отлип», в период от 40 до 120 минут в зависимости от температуры в помещении.

Полное отверждение материала проходит в период 6-8 часов в зависимости от температуры в помещении.

Физико-химические характеристики матричного гелькоута ИГП

Внешний вид смоляной части	Плотная масса медного цвета
Внешний вид отвердителя	Жидкость красного цвета средней вязкости
Соотношение смоляная часть:отвердитель (вес. ч.)	100:50
Внешний вид компаунда	Высоковязкая масса светло-коричневого цвета
Содержание летучих, %	Отсутствуют
Время гелеобразования в СЛОЕ 1-2 мм., T=25° C, час	3
Время жизни в массе 200 г, при T=25° C	40-120
Полное отверждение при T= 25° C, суток, не менее	2
Внешний вид после отверждения	Блестящая гладкая поверхность без пузырей и пост. включений
Теплостойкость по Мартенсу, °C,*	150
Удлинение при разрыве,%	3
Рекомендуемая T экспл. после термообработки, °c	70

* после т/о 4 часа 65-70° C, 2 часа 120° c, 2 часа 150° C

Рекомендуемые режимы отверждения и термообработки

Для получения идеальной поверхности без образования пузырьков, рекомендуется осуществлять нанесение первого слоя гелькоута, на поверхность обработанную антиадгезивом. Отверждение: 24 часа 20-25° C. Для эксплуатации ИГП при температуре выше 150° C, рекомендуется дополнительная термообработка 4 часа при 70-80° C + 2 часа 120° C, 2 часа 150° C.

Хранение

Тару с компаундом хранят при температуре от -30° C до 40° C. Допускается хранение в складах с не пищевыми продуктами.