

Dusseldorf Chemical AG

Техническое описание

Эпоксидная смола для заливки

Назначение

- Для производства сувениров
- Художественные промыслы
- ювелирные изделия
- Мебель и фурнитура
- Скульптура

Преимущества

- Высокая прозрачность
- Отличная обрабатываемость
- Быстрое отверждение
- Устойчива к кислотам и растворителям
- Высокая прочность
- Отверждение при комнатной температуре

Описание продукта

Эпоксидная заливочная смола - двухкомпонентная эпоксидная система.

Технические параметры

Параметры	Не поставляется	DewLine HD	DewLine Slow	Не поставляется
Прозрачность	High	Очень высокая	Очень высокая	very high
Артикул	H0617	H0656-Y	H0658-Y	H0656-R
Дегазация	good	очень хорошо	очень хорошо	very good
Прочность	High hardness	Высокая	Высокая	/
Thickness (25°C)	Very dilute	Very dilute	Very dilute	Very dilute
Жизнеспособность (25°C)	About 30 minutes	Около 120 мин	Около 120 мин	About 30 minutes
Время отверждения (25°C)	About 20 hours	Около 20 часов	Около 36 часов	About 20 hours
Время отверждения (10°C)	About 40 hours	Около 40 часов	Около 50 часов	About 40 hours
Смешивание по весу	3: 1	3: 1	3: 1	1: 1
Смешивание по объёму	2.5: 1	2.5: 1	2.5: 1	1: 1
Защита от UV	Good	очень хорошая	очень хорошая	very good
Рекомендованные объёмы смешивания	<50g	<200g	<400g	<30g
Дополнения	Low price, wide application	Жёсткость, прозрачность	Предназначена для больших изделий	It is soft after curing. Not hard.



Dusseldorf Chemical AG

Примечание: Объёмы смешивание и время жизни не являются абсолютными!
Они зависят от температуры, влажности и формы заливки. При увеличении или уменьшении температуры рекомендованные объёмы смешивания также могут изменяться.

Инструкция:

1. Смешайте необходимое количество смолы и отвердителя по спецификации
2. После этого хорошо перемешайте состав сухим и чистым инструментом.

Предпочтительнее шпатели из дерева или металла. Меняйте направления смешивания.
Время смешивания примерно 2-4 минуты.

3. При соблюдении рекомендованных объёмов смешивание происходит лучше.
Соблюдайте пропорции A:B (3:1). Для примера H0656-Y (A) 300 грамм : H0656-Y (B) 100 грамм.

4. Контейнер для смешивания предпочтительнее круглый (пластиковый или металлический).

Перед наливкой смолы в форму дайте смеси отстояться 15-20 минут для выхода воздуха из неё или можете применить Дегазатор. Далее можете наливать смолу в форму. Время жизнедеятельности смеси зависит от различных факторов таких как температура, влажность и т.д. В зависимости от этих факторов она может увеличиваться или уменьшаться. Если вы работаете в холодном помещении то перед приготовлением компаунда компонент А можно подогреть до 35 - 45 градусов.

5. Если изделие объёмное или требуется глянцевая поверхность, то осуществляйте заливку в 2 этапа. Второй слой заливайте после того как первый полимеризовался.
 6. Время жизнедеятельности также во многом зависит от объёма компаунда. Чем больше объём тем меньше время жизнедеятельности.
-