



Экономичное решение для процессов изготовления закрытых пресс-форм  
 Это устойчивый к давлению полиэфирный нетканый материал, совместимый со всеми обычными типами смол, включая полиэфирные, винилэфирные, фенольные и эпоксидные  
 Подходит для процессов изготовления закрытых форм, включая инфузию, RTM Light, RTM Heavy

- Море: корпуса, палубы и конструкции лодок и яхт
- Транспорт: детали и панели легковых автомобилей, прицепов, грузовиков и фургонов на колесах
- Общественный транспорт: интерьер и экстерьер поездов, легкорельсового транспорта и автобусов
- Досуг: каяки, доски для серфинга, бассейны и ванны
- Промышленность: облицовочные панели, вентиляторы, контейнеры и резервуары

### Размерные данные

Материал		XF 1.5	XF 2	XF 3	XF 4	XF 5	XF 6	XF 10
Толщина	мм	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	10,0
Длина рулона	м	100	80	50	40	30	25	15
Ширина	м	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
Сжатие при 0,8 bar	%	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
Рабочая температура	°C	170	170	170	170	170	170	170
Потребление смолы	kg/m <sup>2</sup>	1,0	1,0	1,4	1,9	2,4	2,8	5,4
Сухой вес	g/m <sup>2</sup>	100	135	180	250	320	345	625
Плотность пропитки	kg/m <sup>3</sup>	650	600	600	600	600	600	600

### Механические свойства при пропитке ненасыщенной полиэфирной смолой

Механические показатели		Ед.	Стандарт	
Прочность на изгиб		MPa	8	ASTM D790
Модуль упругости		MPa	800	ASTM D790
Предел прочности при растяжении между слоями		MPa	4	ASTM C297
Прочность на сжатие: 10%		MPa	8	ISO 844
Прочность на сдвиг		MPa	3,5	ASTM C273-61
Модуль сдвига		MPa	35	ASTM C273-61

По вопросам приобретения обращайтесь в компанию "Формула Карбон"  
 г. Москва, 4-ая Кабельная улица, д. 2, стр. 1А  
 тел. 8(926)-1358489